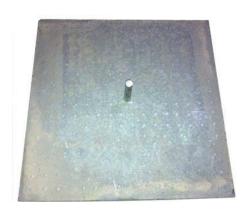


合肥特达电气有限公司 TD-GD-M-P418 系列高阻接地模块





高阻接地模块,合肥特达电气有限公司根据西部地区气候、地质、土壤电阻率生产适合西部土壤环境的地区专用降阻产品。达到工程需要的土壤电阻值,应用效果十分理想,得到用户的认可。您对产品有具体要求可提出,我们为您加工定制.

高阻接地模块型号:

 $\label{eq:htd300} \text{HTD300}\times300\times30 \text{ (mm) } \text{HTD50}\times450\times35 \text{ (mm) } \text{HTD350}\times350\times30 \text{ (mm) }, \text{HTD450}\times450 \times35 \text{ (mm)}$

它有以下几个优越所在:

- 一、高阻接地模块采用波浪型设计,增大了泄流面积。
- 二、高阻接地模块抗压强度大,远大于普通模块,极具抗挤压性,可防止回填时模块的破裂。
 - 三、高阻接地模块吸水保湿,持续释放电离子,保证阻值恒久稳定。
- 四、高阻接地模块体积小,重量轻,人性化的包装设计便于运输和施工,提高工人的 施工效率。
- 五、高阻产品是新型复合材料,无污染,避免金属材料的腐蚀,污染问题,适用于任何环境地点。
 - 六、高阻接地模块寿命长。
- 七、高阻接地模块经过国家认证实验室实验检测,由于采用非金属材料,不含重金属, 从而降低了采购成本,节约了资源。
- 八、高阻接地模块电阻率低,极好的导电能力,具有很强的抗冲击电流能力。(变化率 7%)
- 九、高阻产品经过本公司检测中心实验室试验证明,本模块与铜金属的测试值相比有 更好的降阻效果。(0.67)
- 十、高阻接地模块采用 316 不锈钢螺旋极芯设计,一方面能更好的适应强酸强碱的土壤环境,不易被腐蚀,保证了长期有效的良好导电能力。另一方面也可增加了极芯与本体的握裹力,降低了接触电阻。

高阻接地模块技术参数:

- 1、密度比重高,是相同于国内其他品牌产品的1.43倍(2383 kg/m3);
- 2、抗压强度大,能达到 18mpa;
- 3、导电性能佳, 室温电阻率低 (0.0098 Ω m)
- 4、阻值稳定,寿命长(不受季节环境影响100年)
- 5、体积小,重量轻,运输方便(0.006m3=14.3 kg, 02475m3=5.9 kg)



 厂名: 合肥特达电气有限公司
 厂址: 安徽省合肥市神龙路 2 号 传真电话: 0551-65568896

 网址: www.hftddq2.com
 邮箱: hftddq2@163.com

6、环保性能好,经国家专业实验室检测确认不含重金属。

高阻接地模块施工方法





- 1. 接地模块的埋设深度应在 0.6-0.8 米 ,如果土壤电阻率比较高的情况下宜适当深埋或与降阻剂配合使用。
 - 2. 接地体的埋设间距宜 4-6 米。
- 3. 放置接地模块时应将沟道底部清理平整,使接地模块与沟道底部接触平稳,不能有 砖头石块。
 - 4. 焊接方法采用放热焊接, 我公司生产销售放热焊接材料, 并免费提供技术服务。
- 5. 敷设完成后,回填土壤夯实,回填土要用田园土,不能有砂石。不然,会影响降阻效果。
 - 6. 安装作业时应符合国家和行业规范。

高阻接地模块十大特点:

- 一、高阻接地模块采用波浪型设计,增大了泄流面积。
- 二、高阻接地模块抗压强度大,远大于普通模块,极具抗挤压性,可防止回填时模块的破裂。
 - 三、高阻接地模块吸水保湿,持续释放电离子,保证阻值恒久稳定。
- 四、高阻接地模块体积小,重量轻,人性化的包装设计便于运输和施工,提高工人的 施工效率。
- 五、高阻产品是新型复合材料,无污染,避免金属材料的腐蚀,污染问题,适用于任何环境地点。
 - 六、高阻接地模块寿命长。
- 七、高阻接地模块经过甲方实际施工使用实验检测,由于采用非金属材料,不含重金属,不八、高阻接地模块电阻率低,极好的导电能力,具有很强的抗冲击电流能力。(变化率 7%)
- 九、产品经过本公司检测中心实验室试验证明,本模块与铜金属的测试值相比有更好的降阻效果。(0.67)
- 十、高阻接地模块采用 304 不锈钢螺旋极芯设计,一方面能更好的适应强酸强碱的土壤环境,不易被腐蚀,保证了长期有效的良好导电能力。另一方面也可增加了极芯与本体的握裹力,降低了接触电阻。