



合肥特达电气有限公司



一、产品属性

HTD-NDT 纳米碳高效防腐导电涂料:

纳米碳防腐导电涂料是在镍粉和石墨粉防腐导电涂料挂网运行 经验的基础上,研制的新一代防腐导电涂料。纳米碳作为导电添 加剂,比石墨粉和镍粉赋予涂料更好的导电性,是一种简单、高 效、价优的防雷接地产品,它通过纳米碳的高导电率和环氧树脂 优异的结合力和防腐蚀率从而保证地网稳定高效的运行。

产品优点:

热镀锌接地材料由于镀层厚度问题,防腐年限较短。铜包钢接地 材料虽然接地效果很好但成本相对较高。使用铜材则会造成土壤 重金属污染及成本过高,和热稳定性不理想等问题。我公司开发 的纳米碳防腐导电涂料具有优良的导电性、防腐性、耐冲击性和 网址: www.hftddq2.com

厂址:安徽省合肥市神龙路 2 号 传真电话: 0551-65568896 邮箱: hftddq2@163.com

热稳定性,它是在目前石墨防腐导电涂料挂网运行多年经验基础上,并且与现有的接地材料经过综合比较推出的新产品。经理化和老化试验估算涂层预期寿命在50年以上。

二、产品介绍

使用说明:

纳米碳防腐导电涂料尽管是一种特殊涂料,但其施工方法与普通油漆一样简便易行,且对人体无毒副作用。

纳米碳防腐导电涂料的用量为:每公斤涂料可涂刷 3-4 个平方(指涂刷 2 遍的用量)。施工时,先用钢丝刷除去钢材上的浮锈,再开罐将涂料搅拌均匀即可涂刷。量大时建议采用喷涂,喷涂时用稀释剂稀释,比例为每桶 100 毫升稀释剂,涂层 0.5 小时表干,3 小时实干。应涂刷 2 遍,间隔时间夏季为 1 小时、冬季为 2-3 小时。涂刷时,预留焊接部位(建议采用放热焊接);焊接后需除渣补涂 2 遍。

施工要点:

1.打开漆罐,将涂料中的导电材料与高分子材料彻底搅拌均匀,即可开始涂刷;

时 3.手工涂刷时,一般不需要添加稀释剂;若气温较高、溶剂挥发较快,每桶(4公斤)最多添加 100 毫升环氧树脂专用惰性稀释剂;漆刷往返 2至3次即可,不要反反复复涂刷,以免起皮;



厂名: 合肥特达电气有限公司 厂址: 安徽省合肥市神龙路 2 号 传真电话: 0551-65568896

网址: www.hftddq2.com 邮箱: hftddq2@163.com

4.第一道涂层表干后(夏季约 0.5 小时、冬季约 1.0 小时),即可涂刷第二道;

5.涂料应涂刷不少于二遍,焊接处需要补涂。